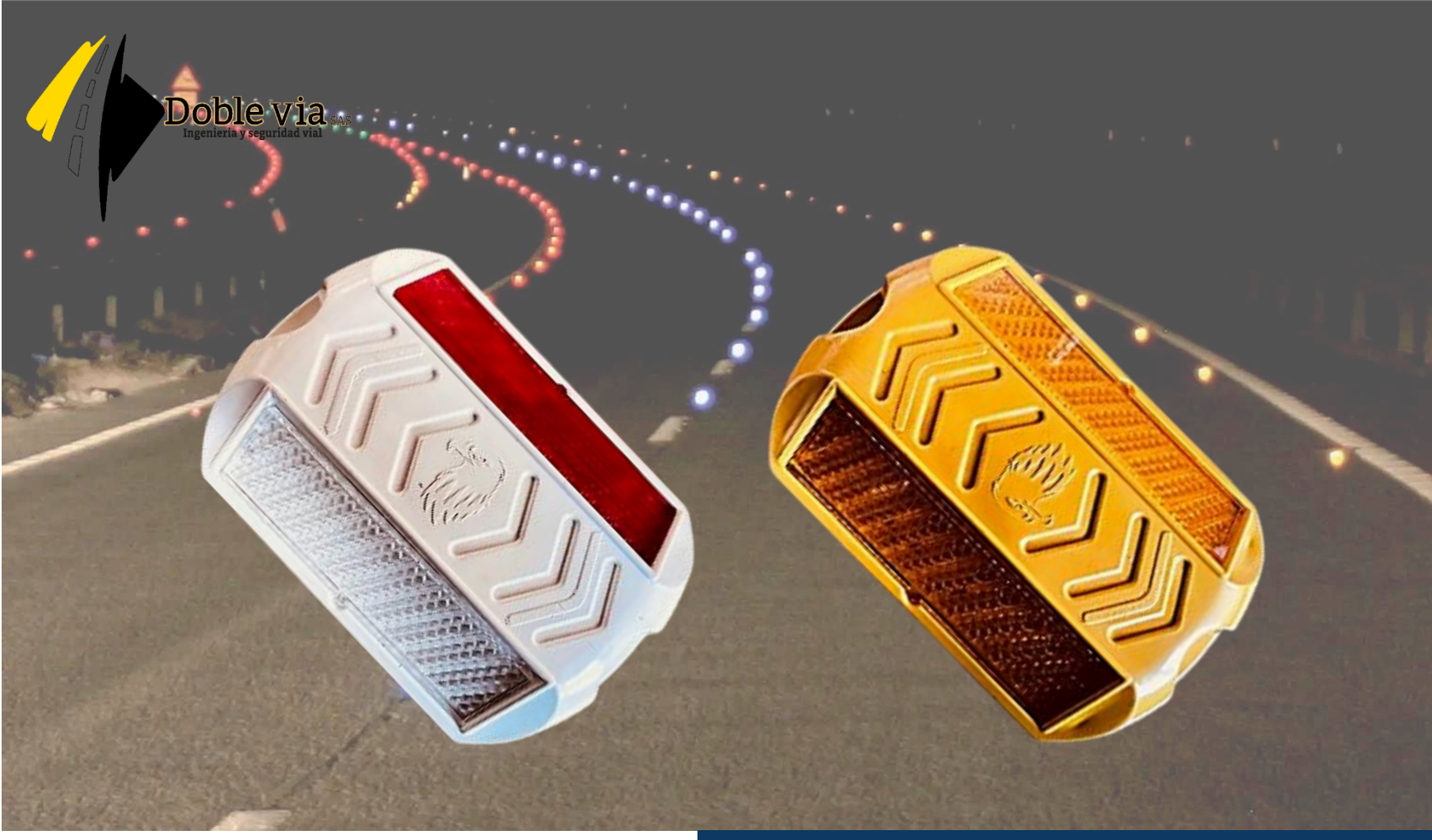
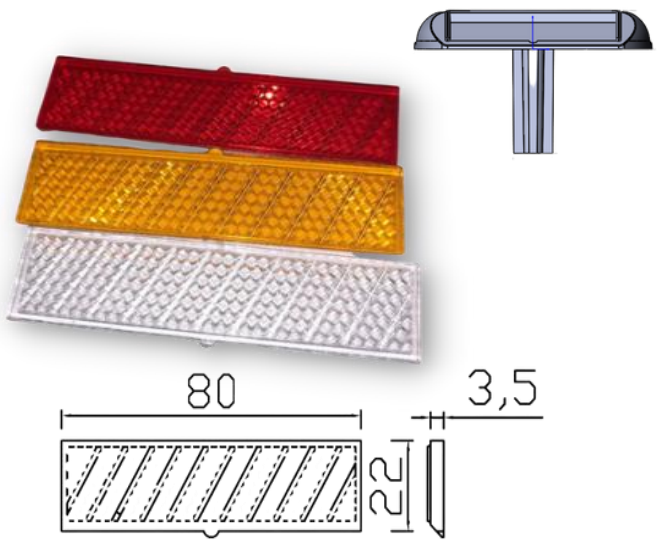
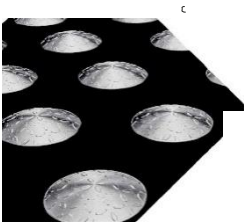


TACHA

REFLECTIVA

Cuerpo: 11.5 mm x 80 mm x 20 mm
Área reflectiva del lente: 80 mm x 22 mm x 3,5 mm
El lente cumple con la norma Estándar ASTM D4280-12 y esta soldado al cuerpo de manera hermética mediante sellado ultrasonido y se fabrica en Polymethylmetacrilato (PMMA) y su diseño está compuesto por una serie de celdas integrales con cubos prismáticos capaces de generar reflectividad de la luz que penetre el lente. La superficie exterior del marcador de alta reflectividad es una superficie liza y libre de imperfecciones. La base deberá estar libre de líquidos u otras substancias que impidan la adherencia al adhesivo.
RECOMENDACION: Para una mejor adhesión a la superficie se recomienda el uso de pegante epóxico.







USOS:

Su reflectancia superior es apropiada en condiciones de visibilidad limitada y sirve como guía en áreas de seguridad, carreteras, puentes, túneles, zonas de tránsito peatonal y parqueaderos. Es resistente a impactos, temperaturas extremas y abrasión.



ingdobleviasas@gmail.com
3107603972

WWW.DOBLEVIASAS.COM

De acuerdo con la información anterior certificamos que el producto TACHA VIAL (TACHA VIAL DE 11.5x8x1.82 CM) cumple con los estándares de intensidad luminosa establecidos en la NTC 4745 numeral 9.2.

El suscrito Representante Legal de la empresa INGENIERIA Y SEGURIDAD VIAL DOBLE VIA SAS se permite certificar que el producto TACHA VIAL, cumple con las especificaciones de calidad establecidas en el Manual de Señalización Vial 2015 emitido por el Ministerio de Transporte descritas en los numerales 3.7.1, 3.7.2, 3.7.3 y 3.7.4. y NTC 4745.

Las piezas cuentan con una garantía por defectos de fabricación de doce (12) meses a partir de la fecha de su entrega,

Tomada de piezas fabricadas, con lote de producción 001002-2024, de 18.500 unidades, soldadas bajo ultrasonido a 22 seg, por pieza direccional,

La presente se expide a SEÑALIZACION Y SEGURIDAD VIAL SAS Nit 900.287.071-8,

Se expide en Bogotá DC el 1 de febrero de 2024.



Luis Orozco Huérfano
Representante legal

www.dobleviasas.com
ingdobleviasas@gmail.com dirección: Calle 39s 52b-04
Teléfono 31076039727
POR QUE LA SEGURIDAD VIAL ES PRIMERO,

701.2.1.4 Intensidad luminosa

El coeficiente de intensidad luminosa, medido de conformidad con el numeral 9.2 de la norma NTC 4745, no deberá ser menor a los valores establecidos en la tabla 701.1

Tabla 701.1
Coeficiente de intensidad luminosa R_1

ENTRADA ÁNGULO β_2	ANGULO DE OBSERVACION α	VALOR MINIMO R_1 MILICANDELA POR LUX, (mcd/lx)				
		BLANCO	AMARILLO	ROJO	VERDE	AZUL
0º	0.2º	279	167	70	93	26
+20º / -20º	0.2º	112	67	28	37	10
ENTRADA ÁNGULO β_2	ANGULO DE OBSERVACION α	VALOR MINIMO R_1 CANDELAS POR PIE CANDELA, (cd/piecd)				
		BLANCO	AMARILLO	ROJO	VERDE	AZUL
0º	0.2º	3.0	1.8	0.75	1.0	0.28
+20º / -20º	0.2º	1.2	0.72	0.30	0.4	0.11

Nota. El ángulo de componente de entrada β_1 y el ángulo de rotación ε son 0º

Activar Windo
Ve a Configuración

ITEM: TM206 Lens QC: ZGJ
TestDate: 2022/1/8

Standard: ASTM D4280-12

			Minimum value:		mcd/lx	
Observation Angle	Entrance Angle	Mini.	#1	#2	#3	#4
0.2°	V=0°,H=0°	167	798	758	759	792.6
	V=0°、H=20°	67	406.2	389.4	388.4	390
	V=0°、H=-20°	67	405	388.1	384.9	391
Color			Yellow	Yellow	Yellow	Yellow
Result			approved	approved	approved	approved



			minimum value:		mcd/lx	
Observation Angle	Entrance Angle	Mini.	#1	#2	#3	#4
0.2°	V=0°,H=0°	279	1106.3	1203.1	1153.6	1123.4
	V=0°、H=20°	112	489.6	492.3	482.6	488
	V=0°、H=-20°	112	489.4	492.5	482	488.3
Color			White	White	White	White
Result			approved	approved	approved	approved



			minimum value:		mcd/lx	
Observation Angle	Entrance Angle	Mini.	#1	#2	#3	#4
0.2°	V=0°,H=0°	70	300.5	359.4	321	315
	V=0°、H=20°	28	112.3	115.6	123.1	116.3
	V=0°、H=-20°	28	110.3	115.4	128	114
Color			Red	Red	Red	Red
Result			approved	approved	approved	approved

